

The new products and HS Codes added to the list of products subject to control at destination which took effect from 06 January 2023:

**New HS codes added:**

Product	HS codes	Standards(s)
Packaging and labeling of automotive equipment and accessories	8421992110 8421992120 8421992190 EX 4205001030	NM 22.0.010-2021

**New products added**

Product	HS codes	Standard (s)	Preview
Non-metallic sealing gaskets	8484100000 8484900000 4823903300 4504904000	NM 22.1.039-2020	<p>The non-metallic gaskets subject to inspection are:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Metal-plastic gaskets: cylinder head gasket, exhaust manifold and intake manifold;</li> <li>▪ Paper gaskets: crankcase gasket and rocker cover gasket;</li> <li>▪ Cork gaskets: crankcase gasket, rocker arm cover, side plate and distribution gasket on heavy duty vehicles.</li> </ul> <p>The non-metallic gaskets mentioned in the first article above must be manufactured from materials that comply with the Moroccan standard NM 22.1.039 classification system for non-metallic gasket materials, approved by the decision of the Director of the Moroccan Institute of Standardization No. 2713-20 of 18 Rabii I 1442 (November 4, 2020) on the approval of Moroccan standards.</p> <p>On the other hand, and for the purposes of assessing the conformity of the above-mentioned products, each import must be accompanied by a sample of non-perforated material from which the gasket was manufactured, consisting of two sheets in the following forms</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ One plate or one non-layer sheet with the following minimum dimensions:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>○ width: 200 mm ;</li> <li>○ length: 300 mm</li> <li>○ thickness: same as the sheet or plate used in the finished products.</li> </ul> </li> <li>▪ A second single or multi-layer sheet or plate, 300 mm long and 200 mm wide, consisting of a single ply or a number of superimposed plies sufficient to give a minimum thickness value of 1.6 mm for all materials except cork, which must be at least 3.2 mm thick.</li> </ul> <p>The person responsible for making the product concerned available on the market must keep the evaluation reports for a period of at least ten (10) years from the last date of manufacture of the product.</p>
Sandwich panels	7308902011 7308902019 7308902021 7308902029 7308900000	NM EN 14509-2015	<p>This category covers manufactured, self-supporting, insulating sandwich panels with two metal facings, used for discontinuous installation in the following cases:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1- Roofing and cladding ;</li> <li>2- Exterior walls and wall cladding;</li> <li>3- Walls (including partitions) and ceilings in the building envelope.</li> </ol> <p>The insulating core materials covered are: rigid polyurethane, expanded polystyrene, extruded polystyrene foam, phenolic foam, cellular glass and mineral wool.</p>
Cookware for domestic use for stoves and hobs	7323910010 7323920010 7323930010 7323940010 7615100099	NM EN 12983-1	<p>All cookware for domestic use for stoves and hobs, intended to be used both on the stove and in the oven, regardless of the material or method of manufacture, is subject to testing in accordance with NM EN 12983-1, with the exception of glass, ceramic and glass-ceramic cookware, pressure cookers, kettles and coffee makers.</p>

Les nouveaux produits et codes HS ajoutés à la liste des produits soumis à un contrôle à destination qui a pris effet le 06 janvier 2023 :

**Nouveaux HS codes ajoutés:**

Produits	HS codes	Norme(s)
Emballage et étiquetage des équipements et accessoires automobiles	8421992110 8421992120 8421992190 EX 4205001030	NM 22.0.010-2021

**Nouveaux produits ajoutés :**

Produits	HS codes	Norme(s)	Aperçus
Joint d'étanchéité non métalliques	8484100000 8484900000 4823903300 4504904000	NM 22.1.039-2020	<p>Les joints d'étanchéité non métalliques soumis au contrôle sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Joints métalloplastiques</b> : joint de culasse, collecteur d'échappement et d'admission ;</li> <li>- <b>Joints en papier</b> : joint de carter et joint de cache culbuteur ;</li> <li>- <b>Joints en liège</b> : joint de carter, cache culbuteur, plaque de côté et joint de distribution au niveau des poids lourds.</li> </ul> <p>Les joints non métalliques cités à l'article premier ci-dessus doivent être fabriqués à partir des matériaux conformes à la norme marocaine de référence NM 22.1.039 système de classification pour les matériaux de joints non métalliques, approuvée par la décision du directeur de l'Institut marocain de normalisation n° 2713-20 du 18 rabii I 1442 (4 novembre 2020) portant homologation de normes marocaines, ces joints doivent être exemptes d'amiantes.</p> <p>D'autre part, et pour les besoins de l'évaluation de la conformité des produits sus mentionnés, chaque importation doit être accompagnée par un échantillon de matériau non perforé à partir duquel le joint a été fabriqué, constitué de deux plaques selon les formes suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Une plaque ou une feuille monocouche de dimensions minimales suivantes :                         <ul style="list-style-type: none"> <li>○ largeur : 200 mm ;</li> <li>○ longueur : 300 mm</li> <li>○ épaisseur : identique à celle de la feuille ou de la plaque utilisée dans les produits finis.</li> </ul> </li> <li>▪ Une deuxième plaque ou feuille mono ou multicouches, de longueur de 300 mm et largeur de 200 mm, constituée d'un seul pli ou d'un certain nombre de plis superposés suffisants pour donner une valeur minimale d'épaisseur de 1,6 mm pour tous les matériaux sauf le liège, dont l'épaisseur doit être de 3,2 mm minimum.</li> </ul> <p>Le responsable de la mise à disposition sur le marché du produit concerné doit conserver les rapports d'évaluation pendant une durée d'au moins dix (10) ans à compter de la dernière date de fabrication dudit produit.</p>
Panneaux sandwichs	7308902011 7308902019 7308902021 7308902029 7308900000	NM EN 14509-2015	<p>Cette catégorie vise les panneaux sandwichs manufacturés, autoportants, isolants, à deux parements métalliques, utilisés pour la pose en discontinu dans les cas suivants :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1- Couvertures et bardages ;</li> <li>2- Parois extérieures et bardages de parois ;</li> <li>3- Parois (y compris cloisons) et plafonds dans l'enveloppe du bâtiment.</li> </ol> <p>Les matériaux d'âme isolante couverts sont :Le polyuréthane rigide, le polystyrène expansé, la mousse de polystyrène extrudé, la mousse phénolique, le verre cellulaire et la laine minérale.</p>
Articles culinaires à usage domestique pour cuisinières et plaques de cuisson	7323910010 7323920010 7323930010 7323940010 7615100099	NM EN 12983-1	<p>Tous les articles culinaires à usage domestique pour cuisinières et plaques de cuisson, destinés à être utilisés à la fois sur le feu et au four, indépendamment du matériau ou de la méthode de fabrication sont soumis au contrôle selon la norme NM EN 12983-1, à l'exception des articles en verre, en céramique et en vitrocéramique, autocuiseurs, bouilloires et cafetières.</p>